

menui**PRO**[®]

Intégration du plan de coupe

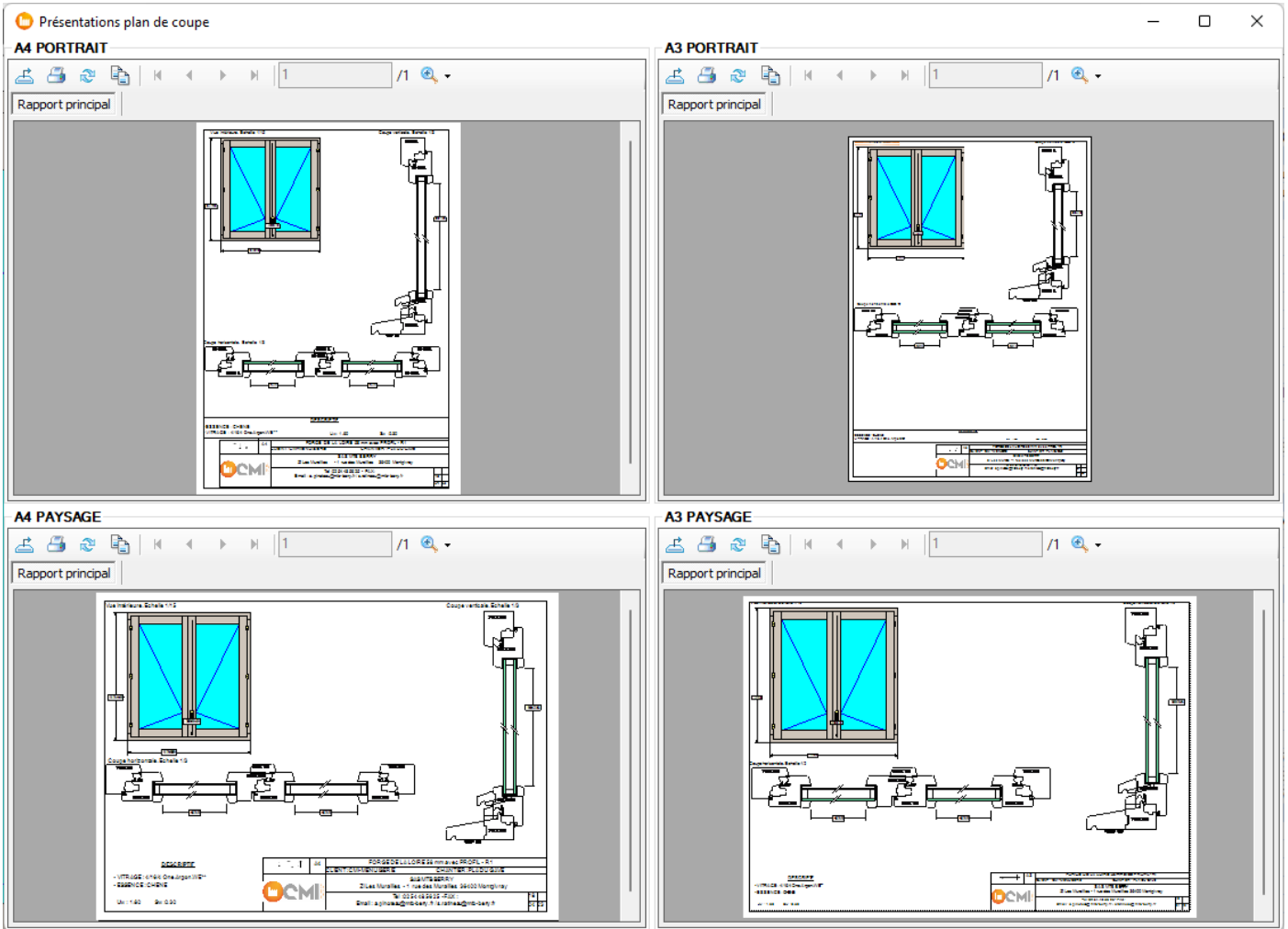
rev : 04-2023

Résidence Carrerot Allée B 1 place Mendès France • 64400 Oloron-Sainte-Marie
Tél. 05 59 88 80 02 • contact@cmi-menuiserie.fr • www.cmi-menuiserie.fr

I.	Récupération des profils outilleur	5
II.	Isoler les profils pièces	5
1.	Créer et enregistrer un profil	5
a.	Création d'un profil	5
b.	Associer les bons noms de calques aux bons objets :	6
c.	Liste des calques et leurs fonctions.	8
d.	Protéger la diffusion vos plan de coupe.	10
e.	Enregistrer le profil	10
III.	Importer les profils.....	12
IV.	Associer les profils aux pièces	13
V.	Paramétrage logiciel - modèle	15
1.	Configuration	15
2.	modèle	16
VI.	Contrôle de l'intégration.....	19
1.	Dormant	20
2.	Ouvrant	20
VII.	Création d'une variante de présentation.....	20
1.	Créer un dossier avec le nom de la variante.....	20
2.	Utilisation	22
VIII.	Résumé.....	23
1.	Créer un dossier pour y enregistrer les profils des pièces. Chemin : C:\20-20Fenêtres\fenêtres\PROFIL.....	23
a.	Le nom du dossier doit permettre d'identifier, le modèle et le type de moulure.	23
b.	Créer autant de sous dossier que de variantes.....	23
2.	Créer les profils	23
a.	Utiliser les coupes de votre outilleur en isolant profil par profil. Un profil par fichier.	23
b.	Utiliser le fichier Intégration.dxf de cmi-menuiserie et cette documentation, pour créer vos profils et ainsi obtenir une qualité optimale de vos présentations.	23
c.	Enregistrer vos profils au format DXF R12 LT2.	23
3.	Paramétrer menuiPRO.....	23
a.	Importer les profils.....	23
b.	Paramétrer la page 12 du modèle.	23
c.	Paramétrer la page 5 de la configuration.	23
4.	Paramétrer les pièces fenêtre / porte-fenêtre.	23
IX.	Liste des erreurs.....	24
1.	Profil avec un autre profil présent.	24
2.	Joint parasite.....	25

Le résultat du paramétrage c'est 4 présentations prédéfinies :

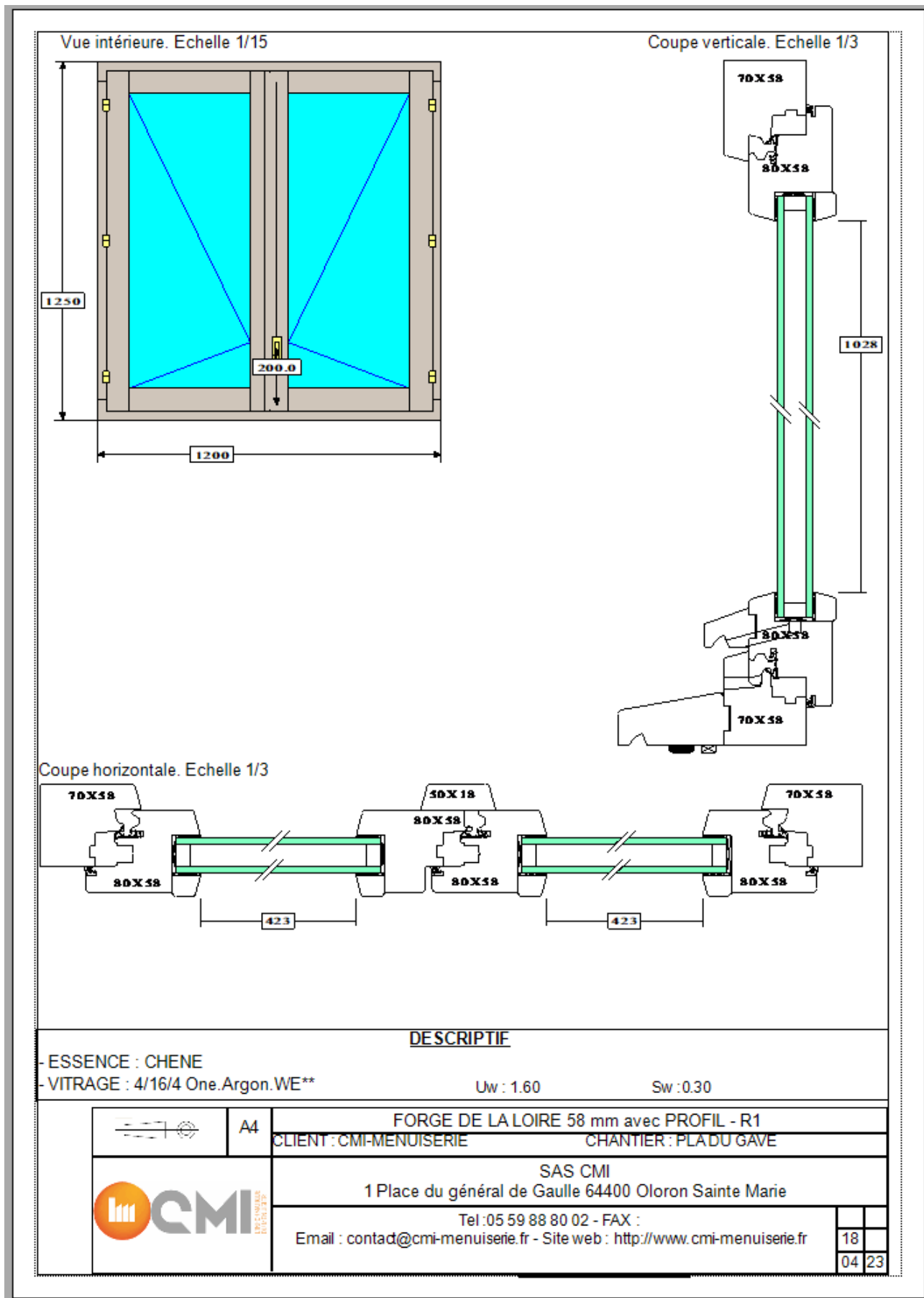
A4 Portrait / A4 Paysage / A3 Portrait / A3 Paysage



Les échelles des 3 vues sont gérées automatiquement par menuiPRO

Les sections des pièces sont mises à jour, en fonction des nouvelles largeurs saisies en conception.

Les informations du cartouche sont mise à jours automatiquement.



I. Récupération des profils outilleur

Il faut récupérer les coupes horizontales et verticales , auprès de votre outilleur.

/!\ Le format informatique doit-être **DXF** ou **DWG**.

Les fichiers de types **PDF**, seront **inexploitables**.


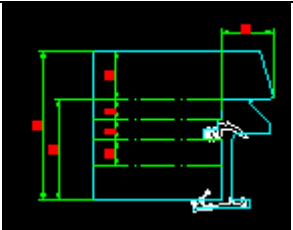
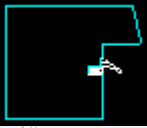
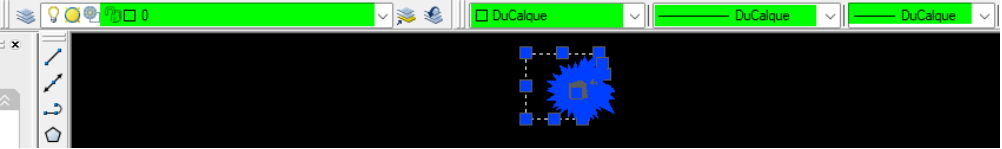
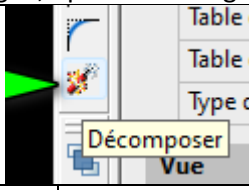
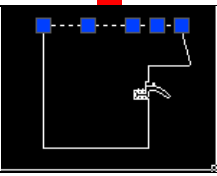
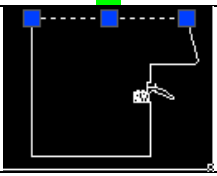
II. Isoler les profils pièces

Depuis les fichiers fournit par votre outilleur, isoler les différentes pièces en suivant le fichier intégration.dxf¹ mis à disposition par cmi-menuiserie. Un fichier par profil.

[Lien de téléchargement.](#)

1. Créer et enregistrer un profil

a. Création d'un profil

	Dessin outilleur	Nouveau dessin utilisant un gabarit acadiso.dwt
On isole un profil depuis le fichier outilleur vers un nouveau dessin avec le gabarit de type : acadiso.dwt		
On supprime tout objets ² ne faisant pas parti du profil.		
On place tous les objets dans le calque 0.		 On veille à ce que les caractéristiques soient aussi celles du calque 0 (couleur, type de ligne, épaisseur de ligne)
On décompose toutes les polygones fermées.		
Une ligne doit-être composée de trois points. Deux extrémités et un centre.		
On « nettoie ³ » le dessin.		ANNEXE 1

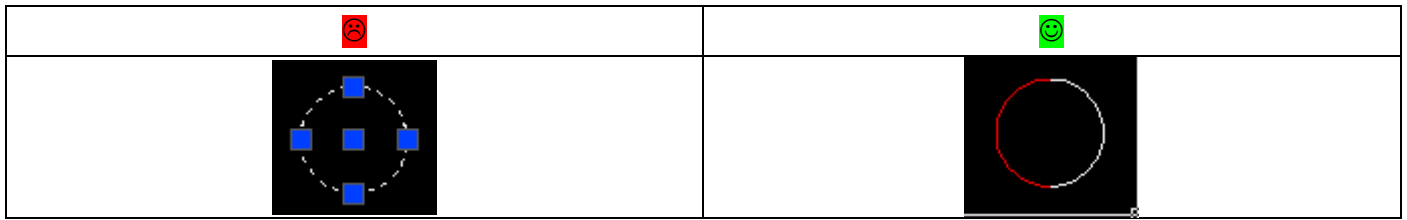
¹ Si le lien ne fonctionne pas, faire la demande au support technique adresse électronique : support@cmi-menuiserie.fr (nécessite d'avoir un support actif auprès de cmi-menuiserie)

² Ensemble des lignes et rayons associés et continue, formant le profil.

³ Suppression de tous les objets invisibles, pouvant créer l'erreur visible en conception. (Voir liste des erreurs – erreur 1)

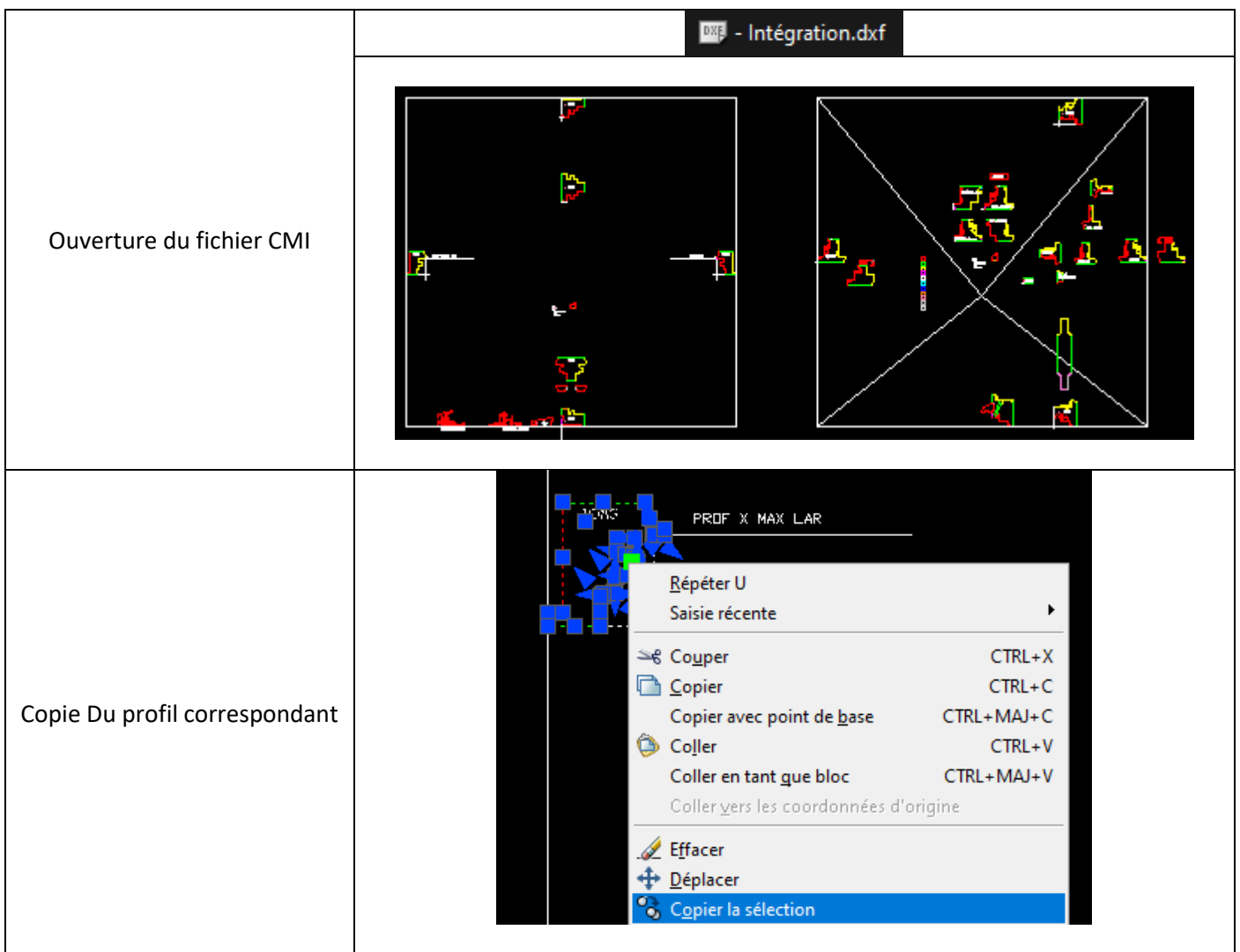
/ ! \ Respectez bien les bonnes pratiques de la DAO⁴. Un dessin bien construit, assurera un résultat optimal de vos plans de coupe.

Pas de cercle. Exemple de la représentation des paumelles vues de dessus, on réalise deux demi-cercles.

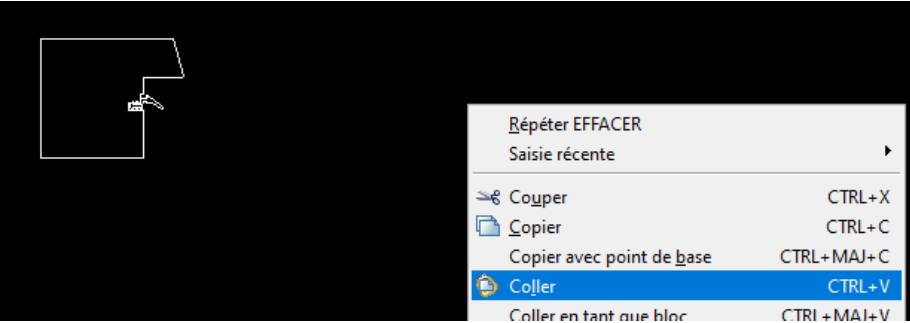
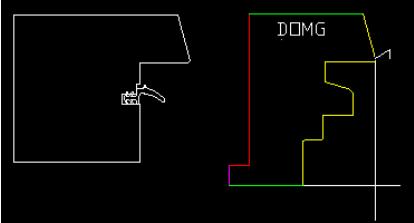
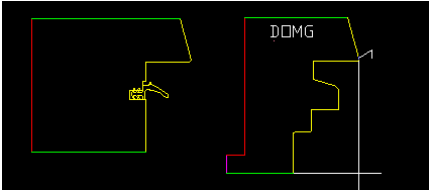
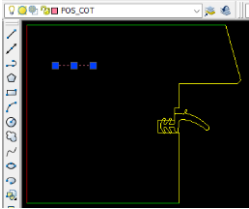
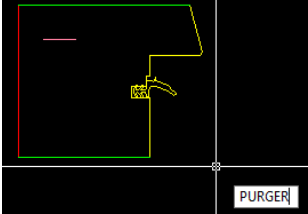
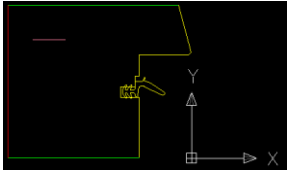


b. Associer les bons noms de calques aux bons objets :


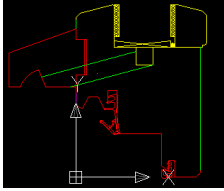

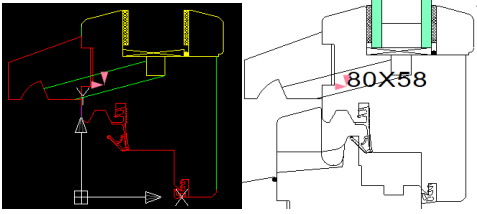



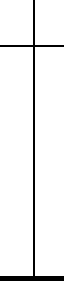

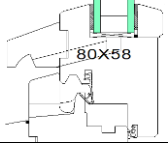
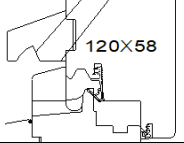

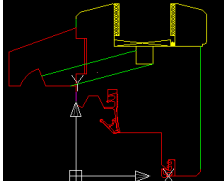
Utilisez le fichier " intégration.dxf " pour copier le profil correspondant à celui en cours de création. En utilisant les codes couleur, vous associerez plus simplement les bons calques aux bons objets, garantissant ainsi un bon comportement de vos plans de coupe.


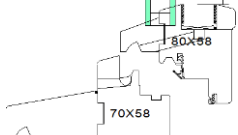
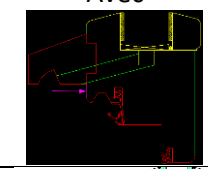



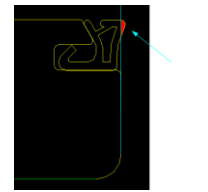





⁴ Dessin assisté par ordinateur.

<p>Coller le profil dans le dessin du profil en cours</p>	 
<p>Association des codes couleurs</p>	
<p>Récupération du calque POS_COT</p>	
<p>Nettoyage</p>	<p>Supprimer le profil coller / purger le dessin</p> 
<p>Positionner le point « 0 » du profil</p>	

c. Liste des calques et leurs fonctions.

<p>NONAME</p>	<p>Tous les objets sont fixes. Ils ne sont pas impactés par la modification en largeur des pièces. Ici le rejet d'eau et le calibrage de l'ouvrant resteront toujours à la même position quel que soit la largeur de la traverse base de l'ouvrant</p>	<p> rouge R255 V0 B0</p>		
<p>POS_COT</p>	<p>Active l'affichage et la position des cotations sur la pièce. Ici représenté par un objet point. Il peut être un objet ligne. Positionnez de préférence toujours à la même distance sur les profils dédiés à la coupe verticale. Idem pour les profils de la coupe horizontale.</p>	<p> 241 R255 V127 B159</p>		
<p>POS_PARECLOSE</p>	<p>Doit-être associé au panneau de soubassement.</p>	<p> 9 R192 V192 B192</p>		
<p>PROF_INF</p>	<p>Doit-être associé au panneau de soubassement.</p>	<p> 221 R255 V127 B223</p>		
<p>PROF_LAR</p>	<p>Doit-être associé à toute objet ligne pouvant être impacté par la modification de la largeur d'une pièce en conception</p>	<p> vert R0 V255 B0</p>	<p>Larg = 80</p>	<p>Larg = 120</p>
				
<p>PROF_VAR_LAR</p>	<p>Est l'inverse de NONAME. Il est positionné en fonction de la largeur de la pièce. Cf. : PROF_LAR</p>	<p> jaune R255 V255 B0</p>		

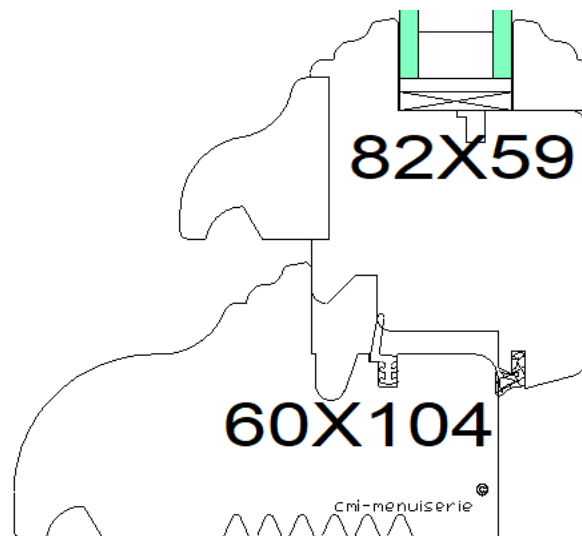
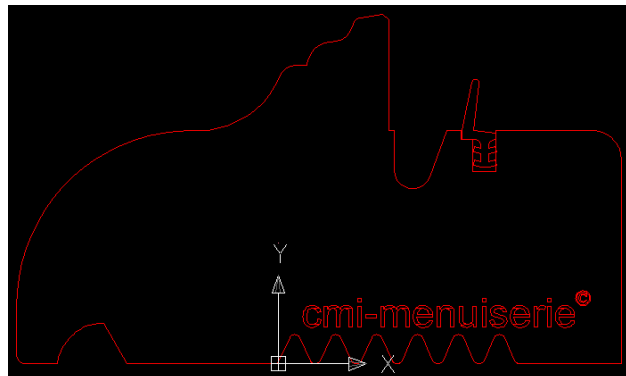
<p>PROF_X_0</p>	<p>Permet d'indiquer le point 0 en X du positionnement d'un ensemble de pièce. Ici le rejet d'eau couplé à la traverse base de l'ouvrant. Peut-être utilisé sur le seuil aluminium.</p>	<p> magenta R255 V0 B255</p>	<p>Sans</p> 	<p>Avec</p> 
<p>PROF_X_0_LAR</p>	<p>C'est un mix des fonctions du calque PROF_X_0 et du calque PROF_LAR. « position d'origine du x du profil ET variable en largeur »</p>	<p> blanc R255 V255 B255</p>		
<p>PROF_X_MAX</p>	<p>Permet d'indiquer le point le plus éloigné en X pour le calcul de l'encombrement du profil. Utilisé dans les cas où un accessoire « redéfinirait » le X max du profil. Ici le joint sur ouvrant est légèrement en dehors du profil, et serait considéré comme l'encombrement maximal du montant.</p>	<p> cyan R0 V255 B255</p>		
<p>PROF_X_MAX_LAR</p>	<p>C'est un mix des fonctions du calque PROF_X_MAX et du calque PROF_LAR.</p>	<p> bleu R0 V0 B255</p>		
<p>PROF_Y_0</p>	<p>Fonctionne comme le calque PROF_X_0, sur l'axe des Y. Dédié au plan de coupe vertical.</p>	<p> 30 R255 V127 B0</p>		
<p>PROF_Y_MAX</p>	<p>Fonctionne comme le calque PROF_X_MAX, sur l'axe des Y. Dédié au plan de coupe vertical.</p>	<p> 254 R214 V214 B214</p>		

d. Protéger la diffusion vos plan de coupe.

Une astuce pour protéger la diffusion de vos coupes, est d'ajouter un copyright sur un ou plusieurs profils.

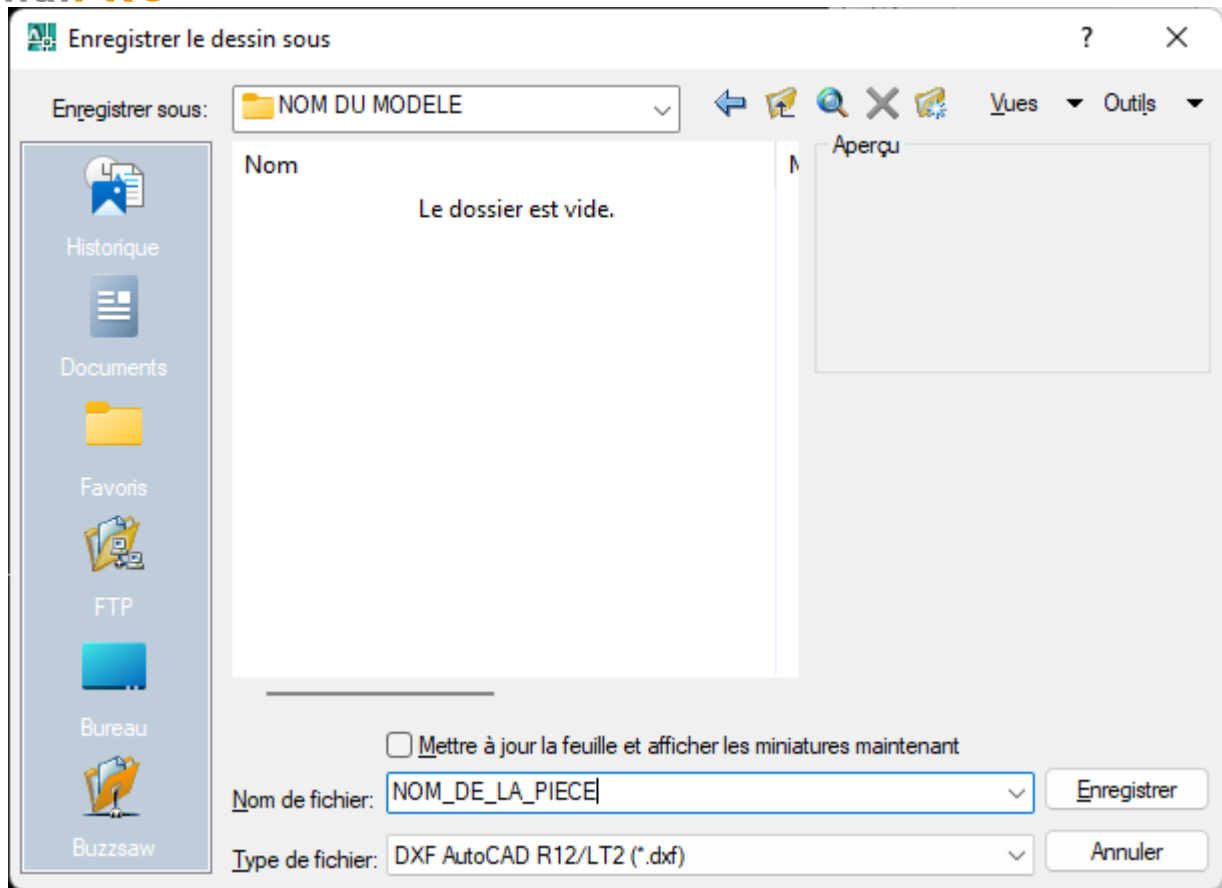
Pour cela vous ajoutez un texte (police txt), par exemple, le nom de votre société suivi du symbole ©.

/!\ Vous devez convertir le texte en objet, puis utiliser le calque NONAME pour l'afficher sur le profil.

**e. Enregistrer le profil**

L'enregistrement doit s'effectuer à l'emplacement :

- C:\20-20Fenêtres\fenêtres\PROFIL
- Créer un dossier permettant d'identifier le modèle pour lequel le profil sera utilisé.
- Nommer le profil du nom de la pièce qui lui sera associée.
- Enregistré le profil au format **DXF R12/LT2**

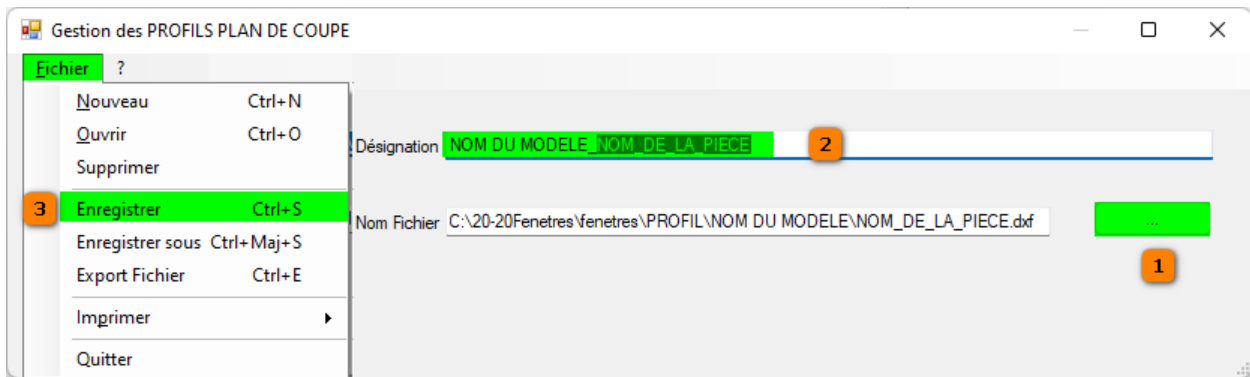
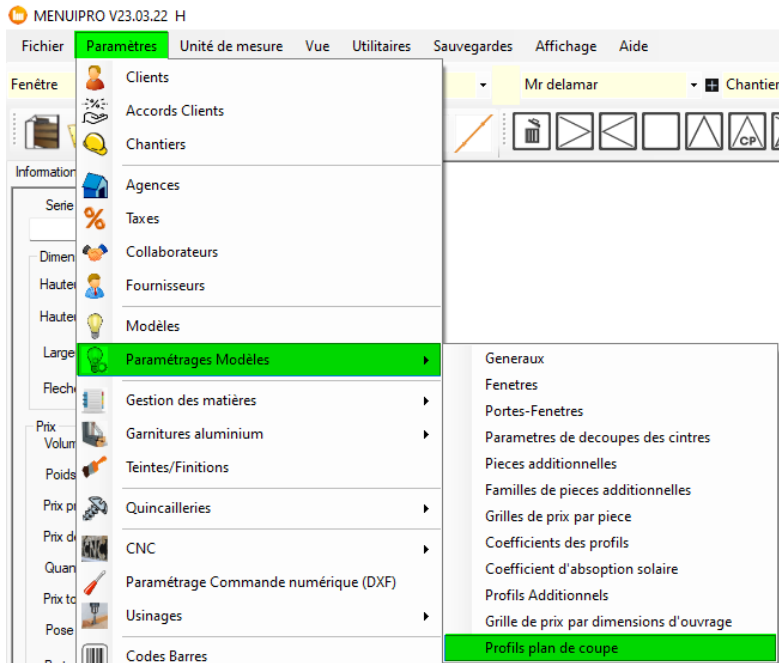


Note : réaliser la même opération pour l'ensemble des profils à associer à votre modèle.

III. Importer les profils

L'importation s'effectue depuis menuiPRO :

Menu déroulant : Paramètres/Paramétrages Modèles/Profils plan de coupe



1	Parcourir les dossiers de votre ordinateur vers le profil enregistré au point II - 1 c.
2	/ !\ La désignation doit permettre d'identifier, le modèle, la pièce et le type de moulure. / !\ Conserver la même racine de désignation pour avoir un regroupement des profils devant-être associés au modèle. En changer pour l'intégration d'un autre modèle. Exemple : 58 mm Jeu de 12 58 mm jeu de 4.
3	Sauvegarder votre travail en terminant par « Enregistrer ».

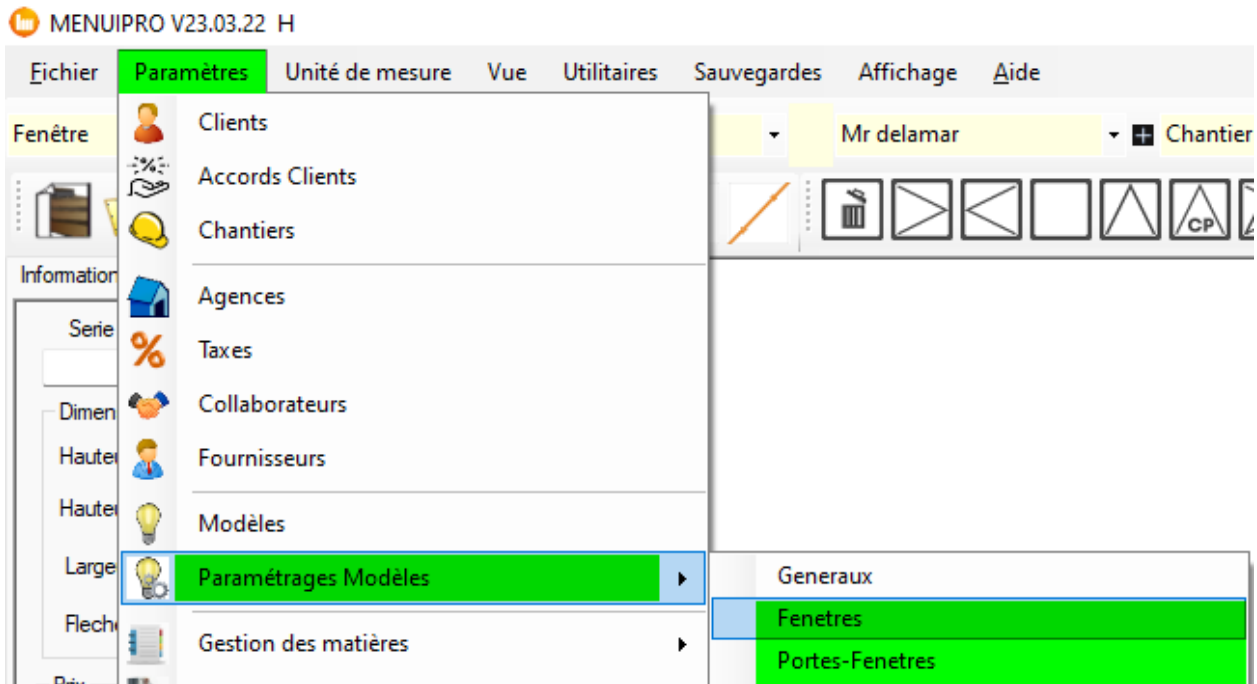
Note : réaliser la même opération pour l'ensemble des profils créés.

IV. Associer les profils aux pièces

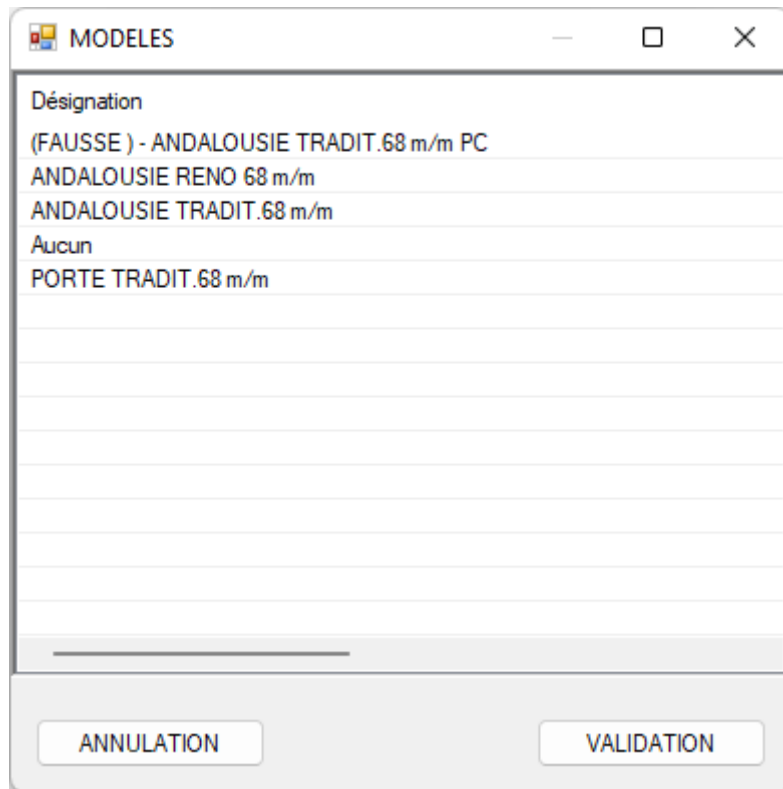
L'association des profils s'effectue depuis le paramétrage des pièces fenêtre et porte-fenêtre

Paramètres/Paramétrages Modèles/Fenêtres

Paramètres/Paramétrages Modèles/Portes-Fenêtres



On sélectionne le modèle pour l'association des pièces à leur profil.



On sélectionne la pièce à associer au profil

V. Paramétrage logiciel - modèle

1. Configuration

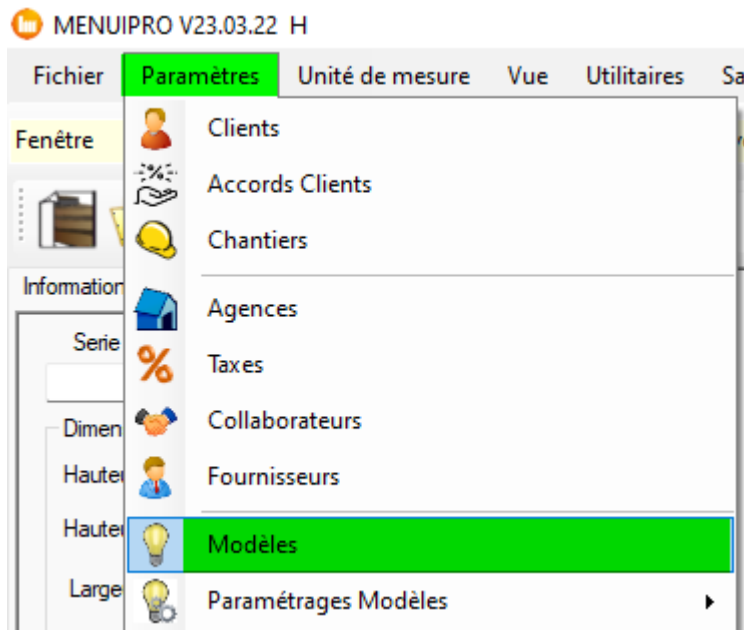
A réaliser avant une conception. Il sera utilisé lors de l'appel des éditions des plans de coupe.

Menu déroulant : Paramètres/Configurations menuiPRO - Onglet **Page 5 du**

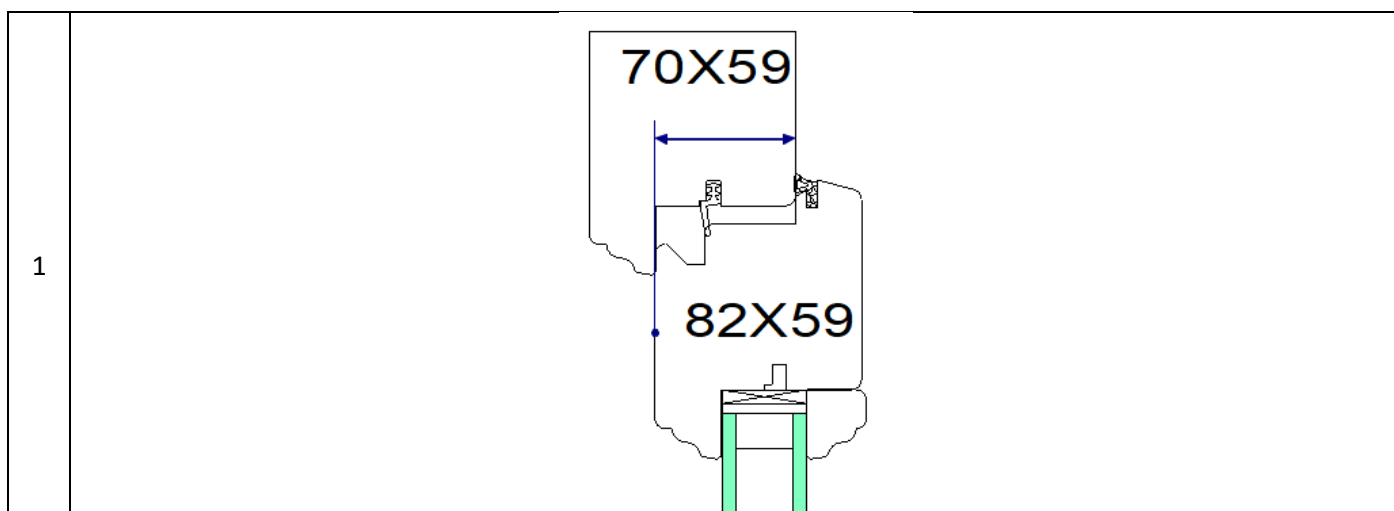
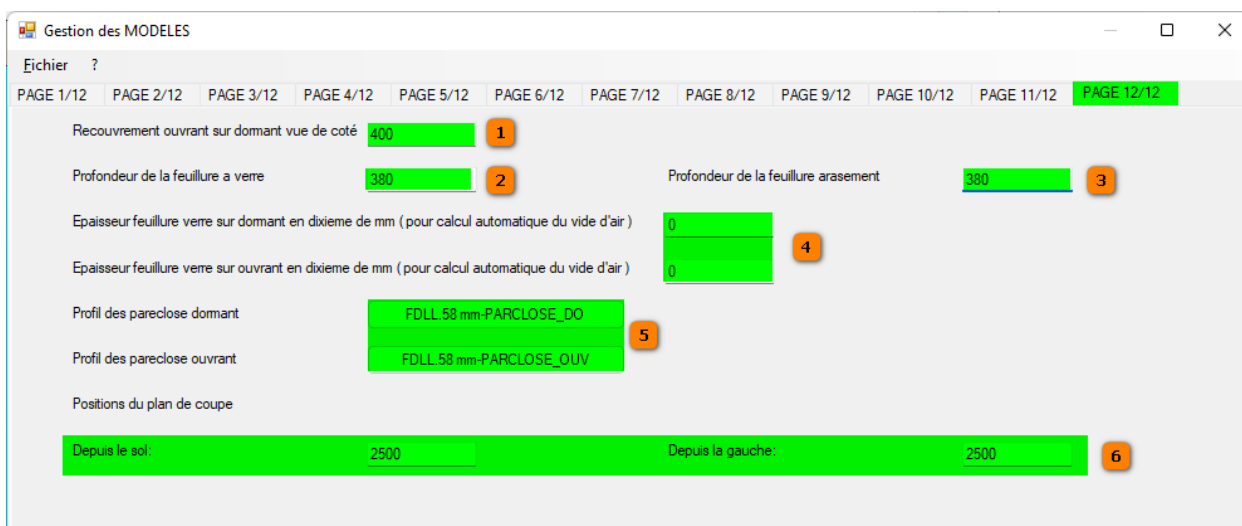
PARAMETRES DES PLANS DE COUPE	A4 Portrait	A4 Paysage	A3 Portrait	A3 Paysage
Hauteur plan de coupe (vue de cote)	1600	1500	1900	2100
Largeur plan de coupe (vue de cote)	550	600	900	1100
Largeur plan de coupe (vue de dessus)	1900	2000	2750	2800
Hauteur de la vue de face du plan de coupe	1100	1000	1900	1650
Largeur de la vue de face du plan de coupe	1100	1000	1900	1650
Clair vitrage	150	150	150	150
Cotations de la vue en coupe	<input checked="" type="checkbox"/> Clair vitrage	<input type="checkbox"/> Hors tout	<input type="checkbox"/> Passage	
Cotations de la vue de face	<input type="checkbox"/> Clair vitrage	<input checked="" type="checkbox"/> Hors tout	<input type="checkbox"/> Passage	<input type="checkbox"/> Ouvrant <input type="checkbox"/> Tableau
Cotations des pieces vues en coupe	<input type="radio"/> Non <input type="radio"/> Coter les pieces <input checked="" type="radio"/> Dimensions sur la coupe de la piece			
Taille des cotations de la vue de face	Taille des cotations de la vue en coupe	Taille des cotations de la vue des pieces		
100	100	100		

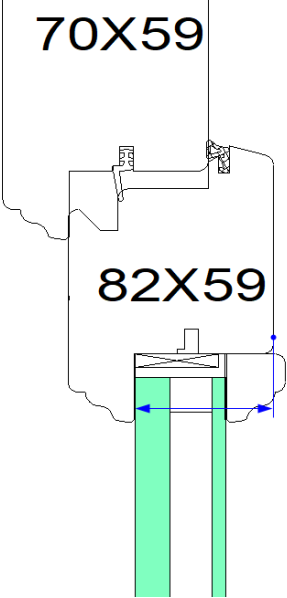
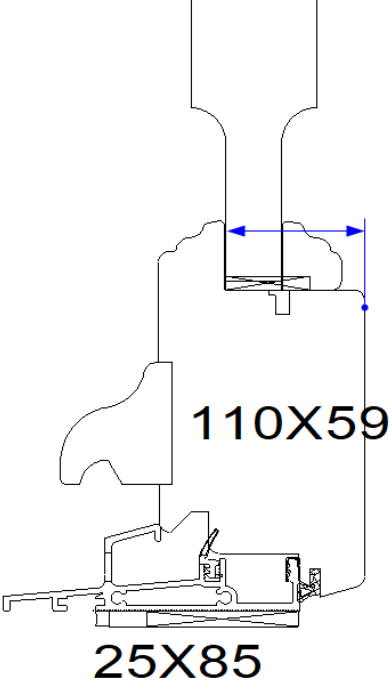
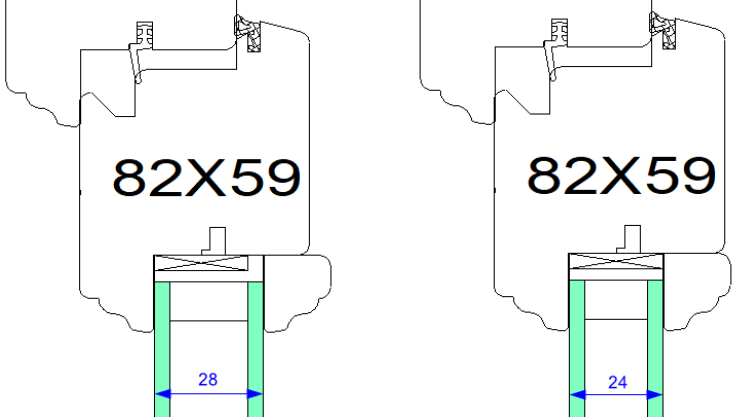
Note : Vous aurez peut-être besoin d'adapter ses valeurs en fonctions du résultat de vos plans de coupe de tests. L'encombrement pris par l'agencement des profils est plus ou moins important en fonction des types de fabrication. Une coupe en mixte bois – aluminium à plus de « surface » qu'une coupe tout bois.

Accessible depuis le menu déroulant : Paramètres/Modèles

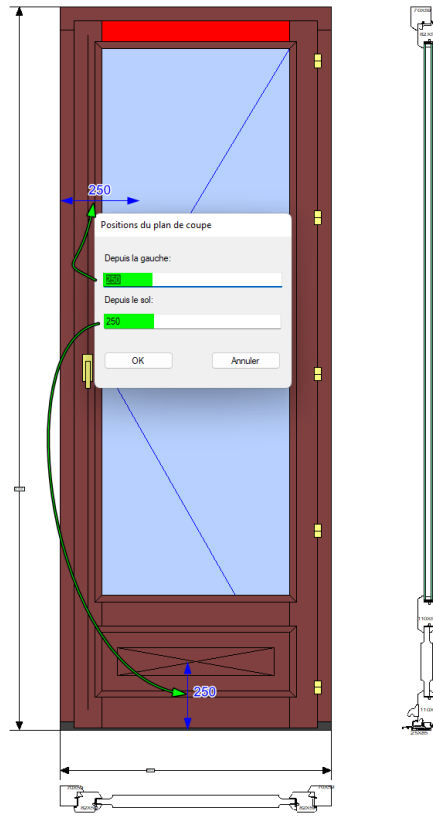


Sélectionnez l'onglet Page 12



2	
3	
4	<p>Épaisseur de la feuillure à vitrage pour calcul du vide d'air. Compatibilité avec la désignation du vitrage où « ? » est utilisé à la place de l'épaisseur de l'intercalaire. Par exemple 4/?/4.</p>
5	<p>L'utilisation des parecloses « indépendante » du profil , permet d'adapter automatiquement leur position, en fonction de l'épaisseur du vitrage sélectionné.</p> 

6

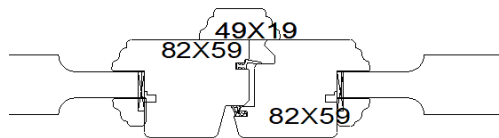
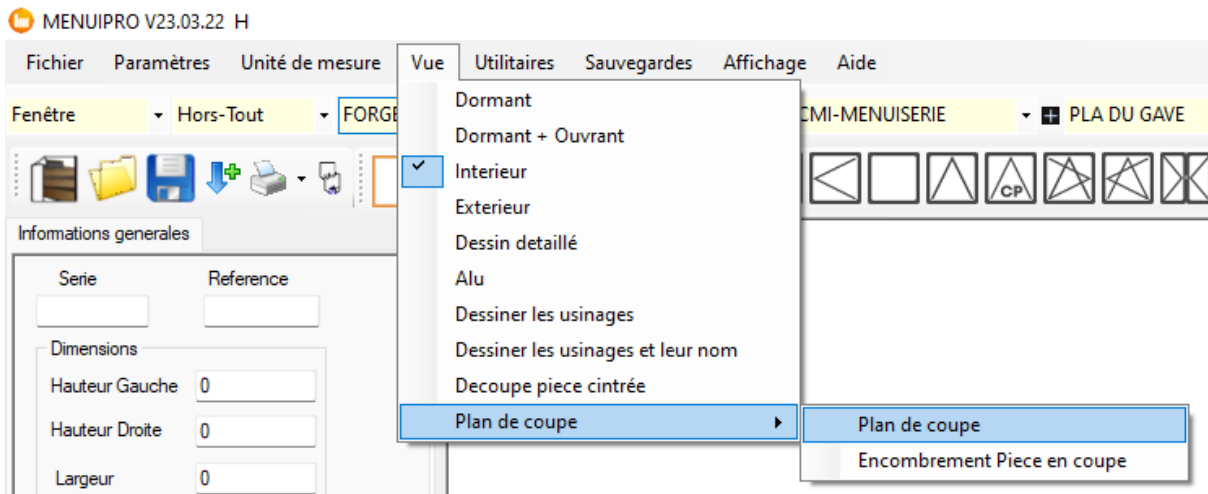


VI. Contrôle de l'intégration.

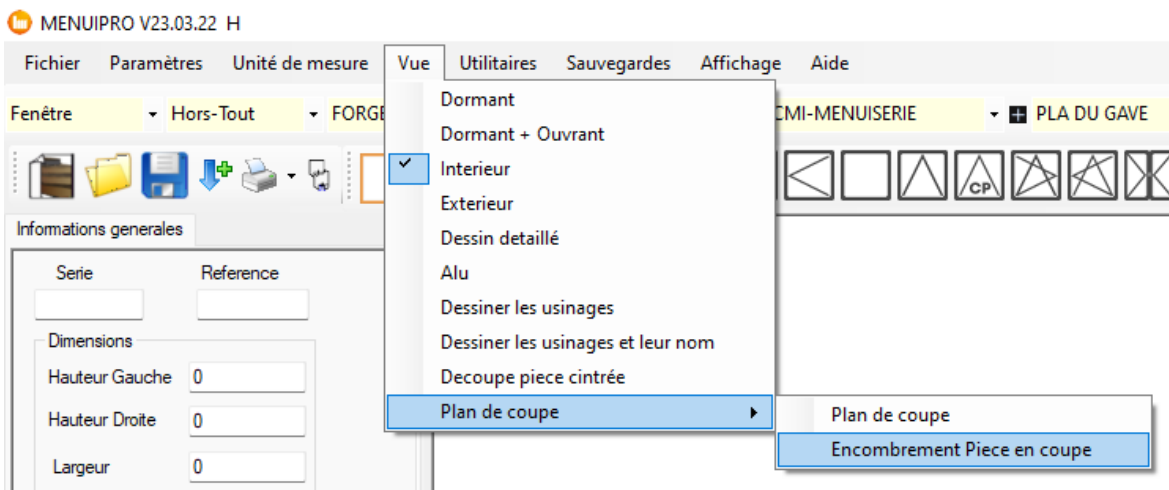
Toute modification d'un profil, peut-être réalisé avec menuiPRO ouvert et le plan de coupe affiché à l'écran de conception. Une modification du profil peut-être ainsi observée en « temps réel », après enregistrement de(s) la modification(s), suivi de la commande, « Recalculer », de menuiPRO.

Utilisez les menus déroulants :

- Vue/Plan de coupe/Plan de coupe
 - Permet de visualiser l'aperçu du plan de coupe.



- Vue/Plan de coupe/Encombremment pièce en coupe
 - Permet de visualiser si les profils sont bien « imbriqués » dans la section brute de la pièce.



1. Dormant

Poser un cadre dormant avec l'ensemble des éléments à contrôler ;

Traverse base bois (avec ou sans appui)

Seuil aluminium

Éléments intermédiaires

Vitrage (si compatible)

2. Ouvrant

Poser un cadre d'ouvrant

Tester le un vantail

Tester le deux vantaux

Tester les éléments intermédiaires : petits bois, soubassement porte-fenêtre...

VII. Création d'une variante de présentation

Peut-être utiliser pour une présentation des plans de coupe dans un environnement spécifique, ou un type de moulure:

moulure à Pente / moulure à doucine / moulure droite ...

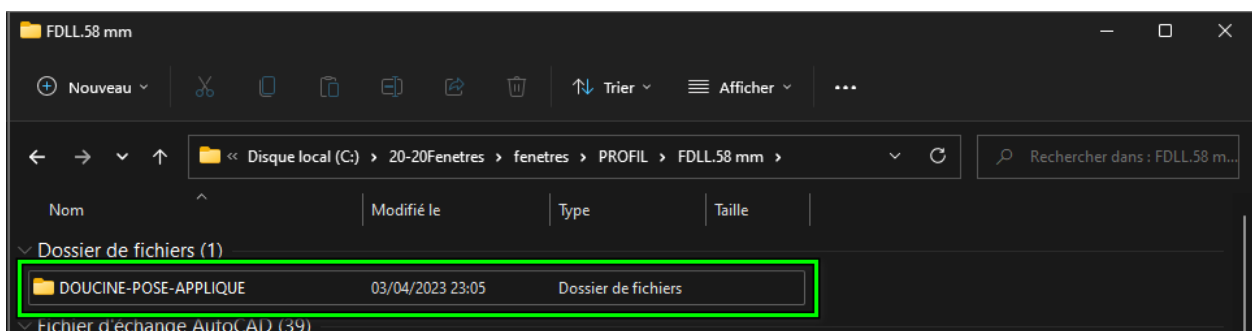
1. Créer un dossier avec le nom de la variante⁵

Ouvrir le dossier contenant l'ensemble de vos profils pour un modèle donné.

C:\20-20Fenêtres\fenêtres\PROFIL\FDLL.58 mm⁶

ANNEXE 2

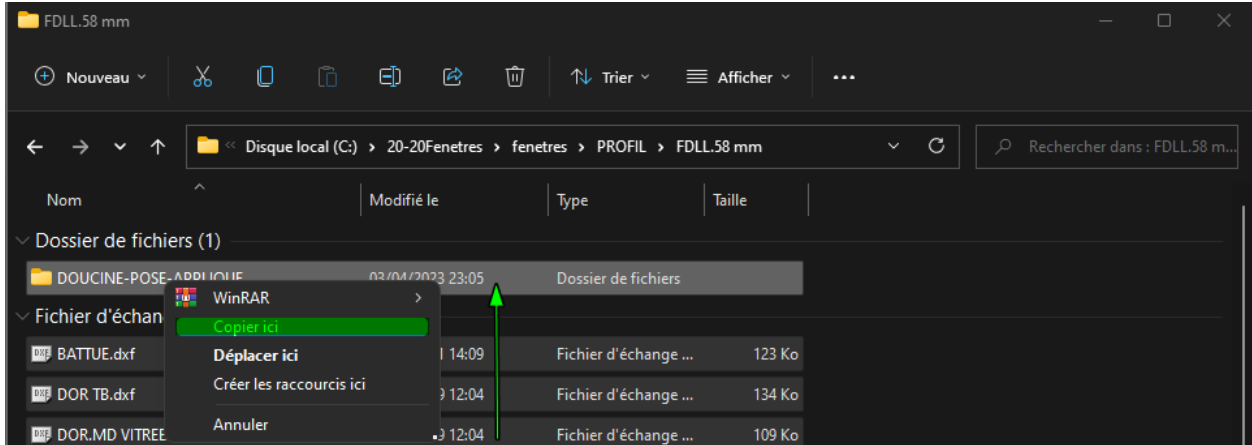
Créer un nouveau dossier à sa racine, et lui donner un nom qui évoque le type de la variante.



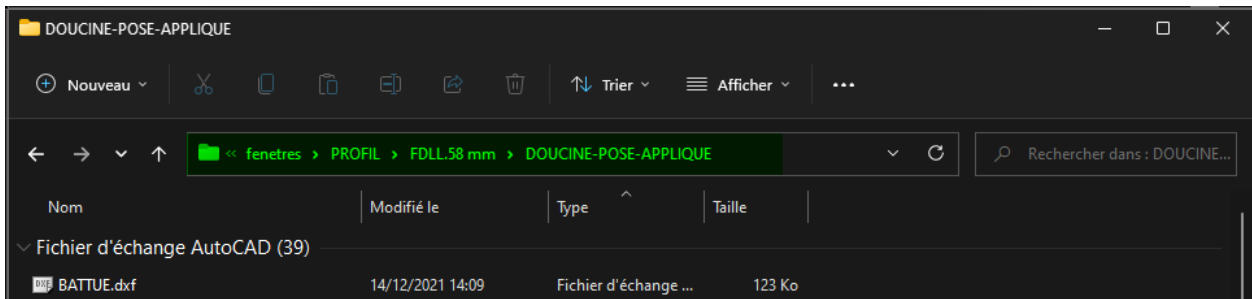
⁵ Manipulation des dossiers et fichiers Windows. Ne cherchez pas de relation en rapport avec de la menuiserie. C'est purement informatique.

⁶ FDLL.58 mm : Forges de la Loire 58 mm

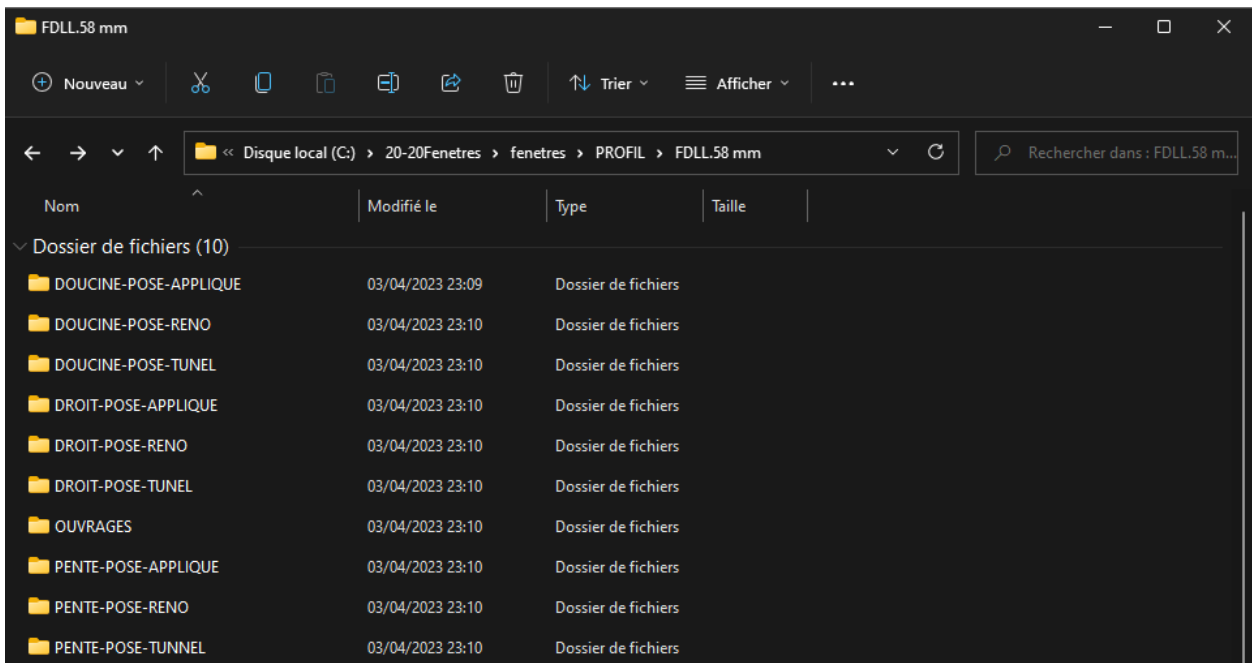
Copier tous les fichiers .dxf du dossier racine vers le nouveau dossier.



Ouvrir ce dernier et apporter les modifications nécessaires à chaque fichier dxf. Ainsi une fois sélectionné dans menuiPRO, les nouveaux profils seront pris en compte.



Répétez l'opération autant de fois que de variantes souhaitées.

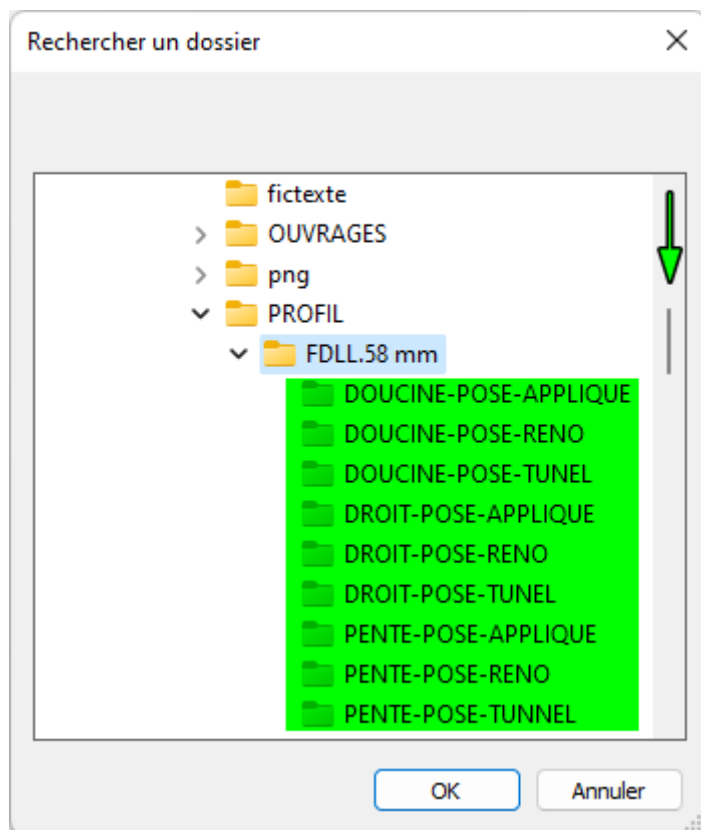
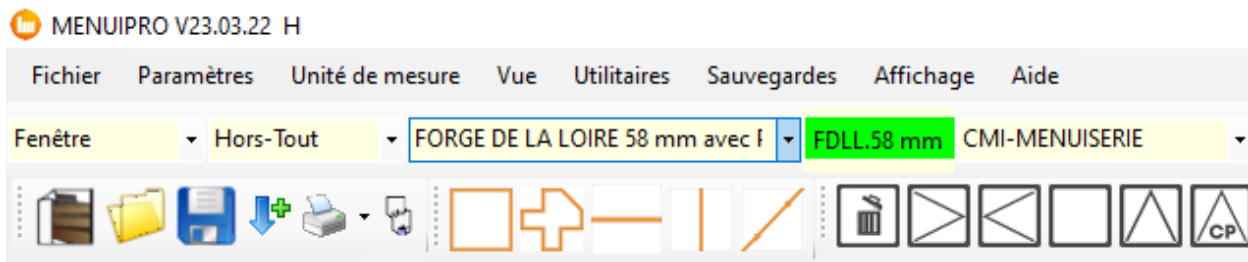


menuiPRO®

2. Utilisation

Cliquez sur le bouton situé à droite du modèle pour sélectionner une variante.

Peut-être utilisé avant ou après la conception.

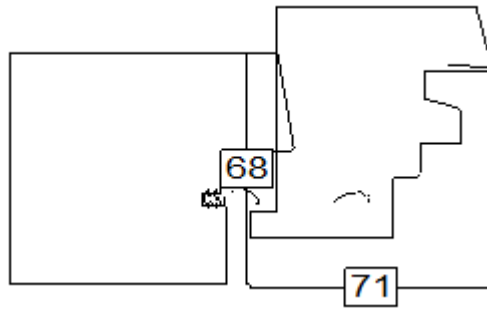


VIII. Résumé

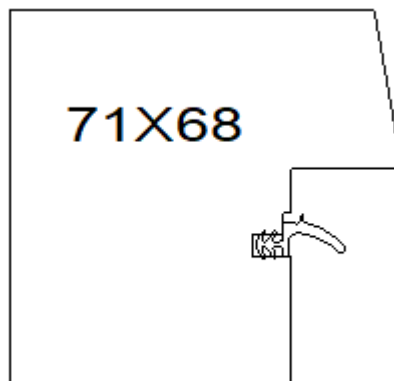
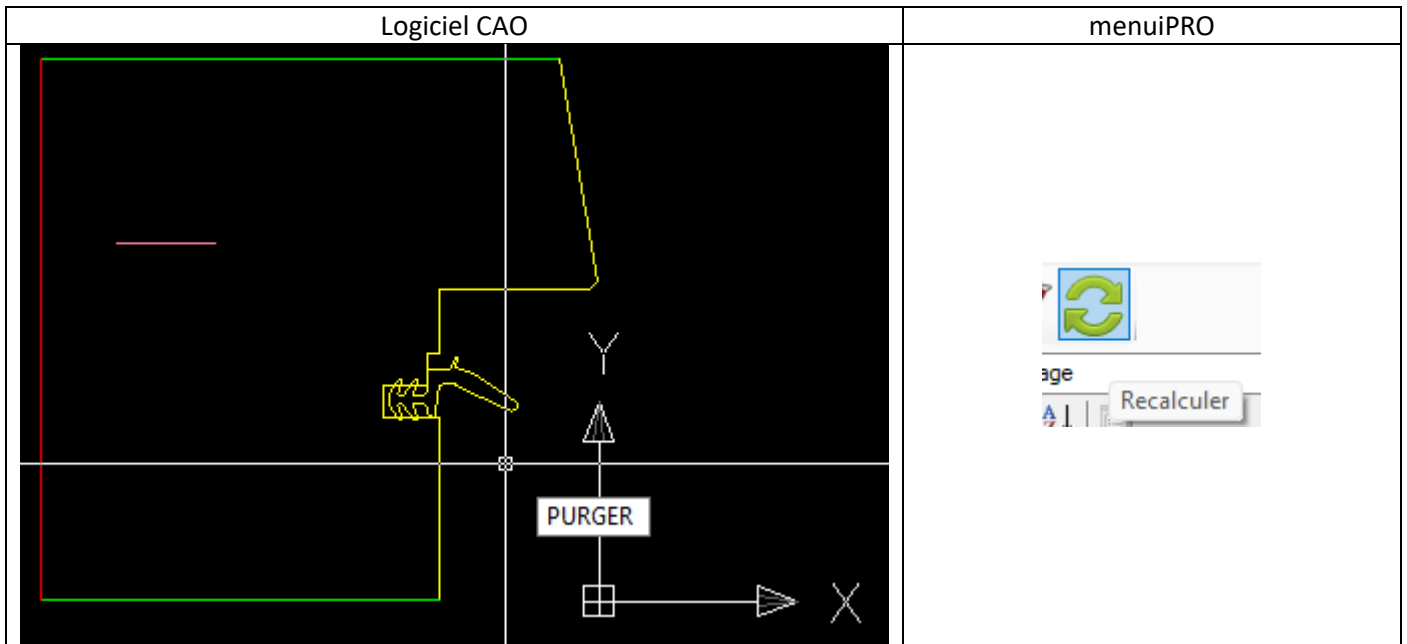
1. **Créer un dossier pour y enregistrer les profils des pièces. Chemin : C:\20-20Fenêtres\fenêtres\PROFIL**
 - a. **Le nom du dossier doit permettre d'identifier, le modèle et le type de moulure.**
 - b. **Créer autant de sous dossier que de variantes.**
2. **Créer les profils**
 - a. **Utiliser les coupes de votre outilleur en isolant profil par profil. Un profil par fichier.**
 - b. **Utiliser le fichier Intégration.dxf de cmi-menuiserie et cette documentation, pour créer vos profils et ainsi obtenir une qualité optimale de vos présentations.**
 - c. **Enregistrer vos profils au format DXF R12 LT2.**
3. **Paramétrer menuiPRO.**
 - a. **Importer les profils.**
 - b. **Paramétrer la page 12 du modèle.**
 - c. **Paramétrer la page 5 de la configuration.**
4. **Paramétrer les pièces fenêtre / porte-fenêtre.**

IX. Liste des erreurs.

1. Profil avec un autre profil présent.

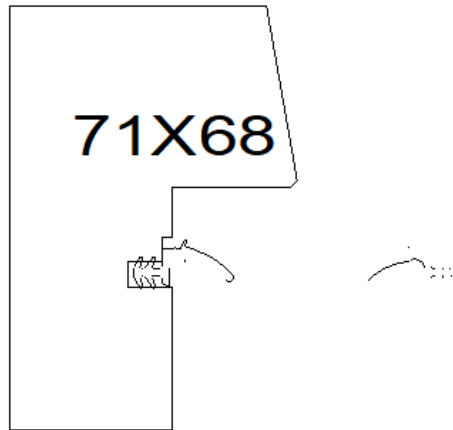


Sans quitter menuiPRO, ni l'ouvrage en conception. Réouvrez le profil, et procédez au "nettoyage". Enregistrez le profil, revenir à menuiPRO, recalculer.

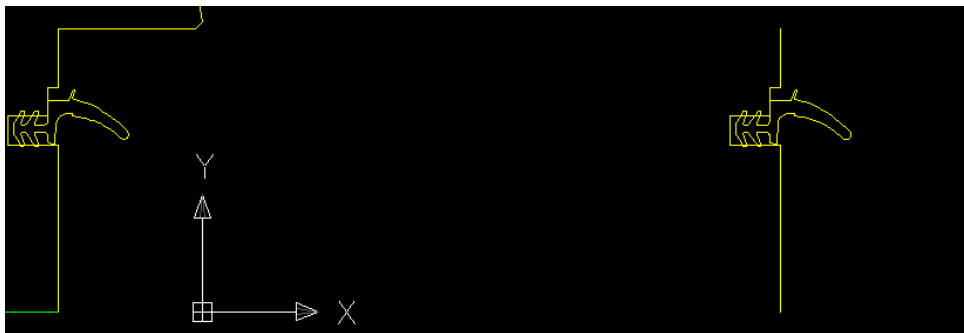


2. Joint parasite

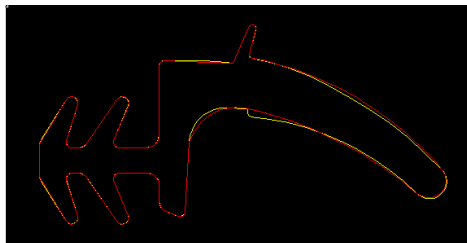
menuiPRO peut resté ouvert avec le plan de coupe « erreur ».



On ouvre le profil et on isole le joint.

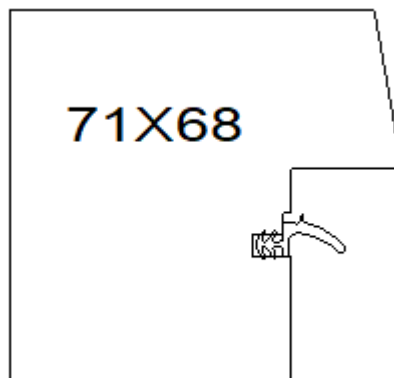


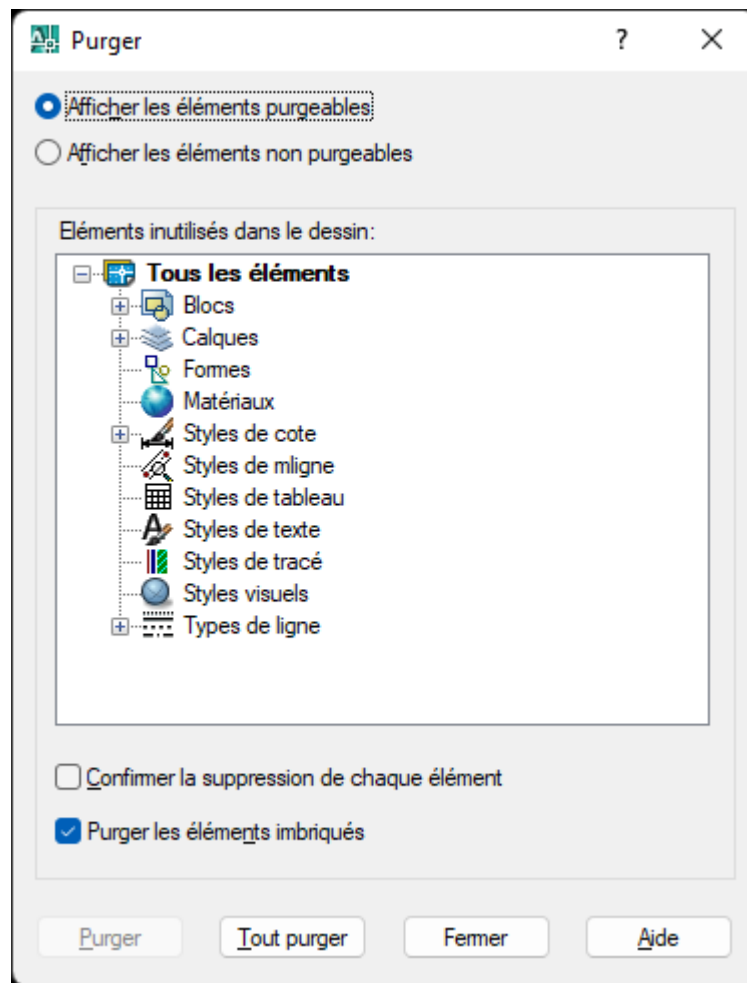
On "simplifie" le dessin du joint. Ci-dessous le tracé en rouge.

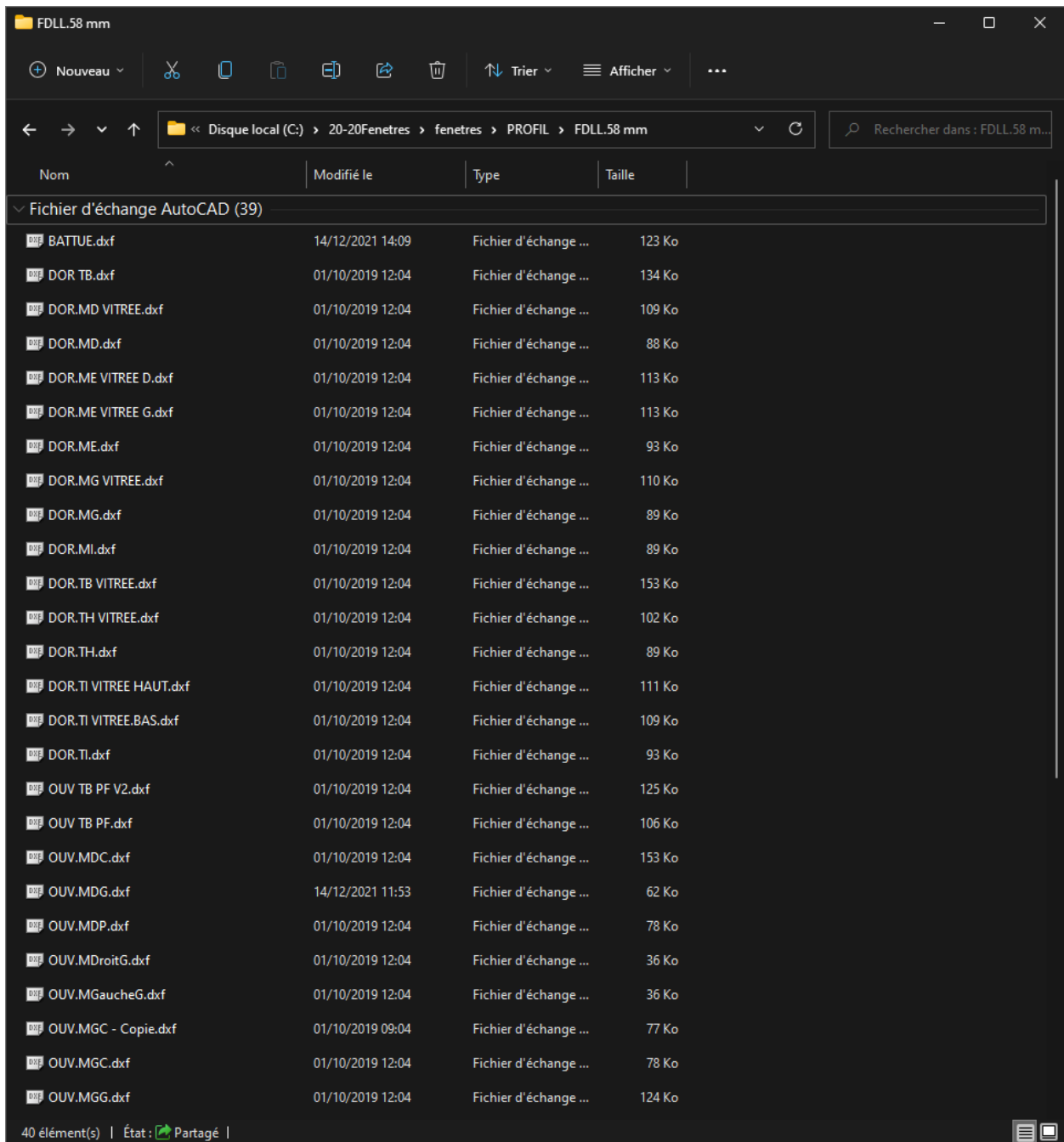


On repositionne le joint, on enregistre à nouveau le profil (Après nettoyage)

On observe dans menuiPRO le résultat (à l'aide de la commande recalculer, ou on recrée la conception.)







FDLL.58 mm

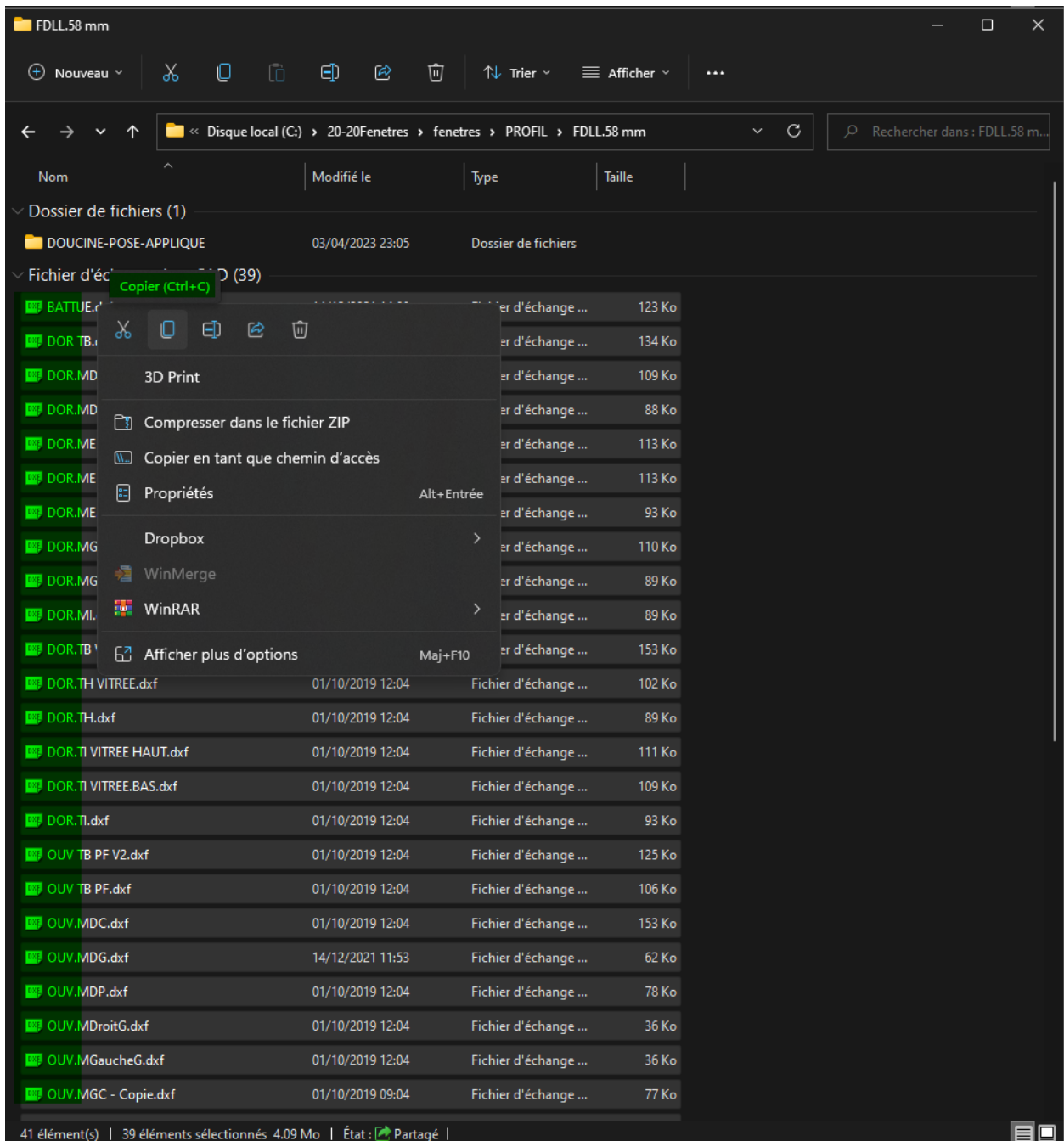
Nouveau

Disque local (C:) > 20-20Fenêtres > fenetres > PROFIL > FDLL.58 mm

Rechercher dans : FDLL.58 m...

Nom	Modifié le	Type	Taille
Fichier d'échange AutoCAD (39)			
BATTUE.dxf	14/12/2021 14:09	Fichier d'échange ...	123 Ko
DOR.TB.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	134 Ko
DOR.MD.VITREE.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	109 Ko
DOR.MD.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	88 Ko
DOR.ME.VITREE.D.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	113 Ko
DOR.ME.VITREE.G.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	113 Ko
DOR.ME.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	93 Ko
DOR.MG.VITREE.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	110 Ko
DOR.MG.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	89 Ko
DOR.MI.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	89 Ko
DOR.TB.VITREE.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	153 Ko
DOR.TH.VITREE.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	102 Ko
DOR.TH.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	89 Ko
DOR.TI.VITREE.HAUT.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	111 Ko
DOR.TI.VITREE.BAS.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	109 Ko
DOR.TI.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	93 Ko
OUV.TB.PF.V2.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	125 Ko
OUV.TB.PF.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	106 Ko
OUV.MDC.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	153 Ko
OUV.MDG.dxf	14/12/2021 11:53	Fichier d'échange ...	62 Ko
OUV.MDP.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	78 Ko
OUV.MDroitG.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	36 Ko
OUV.MGaucheG.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	36 Ko
OUV.MGC - Copie.dxf	01/10/2019 09:04	Fichier d'échange ...	77 Ko
OUV.MGC.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	78 Ko
OUV.MGG.dxf	01/10/2019 12:04	Fichier d'échange ...	124 Ko

40 élément(s) | État : Partagé



menui**PRO**[®]

Vous pouvez également suivre les trucs et astuces de Claude, en ligne sur youtube

Saisir les mots **escaPRO**[®] ou **menuiPRO**[®]



Egalement disponible sur facebook



Visitez et aimez



www.cmi-menuiserie.fr

ZA Lanneretonne - Chemin Ilhasse • 64400 Oloron-Sainte-Marie
Tél. 05 59 88 80 02 • Fax 05 59 88 80 01 • Contact@cmi-menuiserie.fr • www.cmi-menuiserie.fr

Distributeur des logiciels **EXPERT**[®] **escaPRO**[®] **menuiPRO**[®] pour 2020 TECHNOLOGIES

SAS CMI au capitale de 6 100 € - Siret 808 545 78400015 - APE 4778C